

0852/CNFV/DNFD  
Panamá, 30 de agosto de 2013

Para: **Profesionales Sanitarios**

  
De: **MAGÍSTER ERIC CONTE**  
Director Nacional de Farmacia y Drogas



## NOTA INFORMATIVA

### **ACLARACIÓN: RETIRADA VOLUNTARIA DEL MERCADO DE LOTES ESPECÍFICOS DE CILEST 21 TABLETAS**

EL CENTRO NACIONAL DE FARMACOVIGILANCIA DEL MINISTERIO DE SALUD procede ha informarles que en atención a la Nota Informativa 0665/CNFV/DNFD del 01 de julio de 2013, sobre la Retirada Voluntaria del Mercado de Cilest de 21 Tabletas, el cual contiene como principio activo: norgestimato y ethinyl estradiol con registro sanitario 52355 el cual vence el 18 de enero de 2016, elaborado por Cilag AG., de Suiza; acondicionamiento secundario: Janssen Cilag, S.A. de C.V. de México.

Es preciso indicarles que los lotes impactados que fueron notificados por el fabricante son los siguientes:

Número de Lote	Fecha de Vencimiento
BIS3000-1	Agosto 2014
BKS1X00-2	Octubre 2014
BKS3600-1	Octubre 2014
BKS3600-3	Octubre 2014
BKS4L00-3	Noviembre 2014
CCS1400-1	Febrero 2015
CCS1400-2	Febrero 2015
CFS2J00-2	Mayo 2015
CFS2J00-4	Mayo 2015
CKS0R00-1	Octubre 2015
CKS0R00-2	Octubre 2015

Los lotes antes mencionados actualmente deben haber sido retirado del mercado nacional, además le informamos que el registro sanitario del producto sigue vigente.

A la fecha en el Centro Nacional de Farmacovigilancia no ha recibido reporte de otros lotes del producto en mención.

Le agradecemos su apoyo al Sistema Nacional de Farmacovigilancia y esperando continúe notificando sus sospechas y así contribuya a que en nuestro mercado nacional se comercialicen medicamentos más seguros, eficaces y de calidad.

Por último, le recordamos que puede comunicar las sospechas de fallas farmacéuticas, fallas terapéuticas y reacciones adversas a medicamentos por medio de los formularios de reportes, directamente al Centro Nacional de Farmacovigilancia al teléfono: 512-9404 ó al correo electrónico: [fvigilancia@minsa.gob.pa](mailto:fvigilancia@minsa.gob.pa)